

Характеристика изделия
ТУ-2388-003-81212828-2014

АУ-1417
акидно-уретановая краска

ТИП КРАСКИ	АУ-1417 является однокомпонентной полуглянцевой алкидно-уретановой финишной краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве финишной краски прямо по ржавчине для стальных и металлических поверхностей. Для достижения наилучшего результата рекомендуется предварительная протравка окрашиваемой поверхности фосфатирующим раствором ФОСФАМИТ (без последующего смывания).
СПЕЦСВОЙСТВА	Образует полуглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Возможна окраска прямо по ржавчине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50 %
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20±2 °С	80-120 с
Массовая доля нелетучих веществ, %	69-82
Степень разбавления до вязкости 28–30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С), %, не более	20
Степень перетира, мкм, не более	45
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,25
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 5 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80 %.

Нанесение

Тщательно перемешать краску перед нанесением. Краска наносится кистью, валиком, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Предпочтительно нанесение безвоздушным распылителем.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя: 0,011–0,013. Обязательно применять капроновый фильтр-элемент при заливке краски в рабочую емкость.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски. Разбавитель: TDR.