

**НЕ НАДО СМЫВАТЬ ПЕРЕД  
ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОКРАСКОЙ!**



**АЛЬП ЭМАЛЬ**

**WWW.COLOR-PAINTS.ru**

**тел. (495) 311-50-50**

**«ФОСФАМИТ» фосфатирующий модификатор ржавчины**

- не требует смывания перед последующей окраской
- холодное фосфатирование металла
- преобразователь ржавчины
- повышенная адгезия к металлам
- простота и удобство нанесения
- совместимость со всеми типами ЛКМ

**Назначение:** «ФОСФАМИТ» – фосфатирующий состав модификатор ржавчины, в отличие от фосфатных составов не требующий смывания перед последующей окраской. «ФОСФАМИТ» значительно увеличивает адгезию ЛКМ к металлу. Применяется для обработки стальных, чугунных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей перед нанесением ЛКМ. Представляет собой водный раствор ортофосфорной кислоты, ингибиторов коррозии, специальных целевых добавок. «ФОСФАМИТ» предназначен для защиты металлических изделий (главным образом углеродистых и низколегированных сталей и чугуна) от коррозии путем преобразования ржавчины в защитную фосфатную пленку (холодное фосфатирование), образуя химически связанный слой нерастворимых фосфорнокислых солей железа, цинка и марганца.

**Применение:** используется в комплексе с ЛКМ для получения долговременной антикоррозионной защиты поверхностей строительных металлоконструкций, ангаров и кровель, труб, водопроводов, нефтегазопроводов, мостов и гидросооружений, эстакад и платформ, строительных транспортных средств, железнодорожного и автомобильного транспорта, сельскохозяйственной техники и других металлоизделий, эксплуатируемых в условиях агрессивной промышленной атмосферы умеренного, тропического и холодного климатов.

Может применяться как при первичной окраске (в том числе для обработки сварных швов и окалины), так и по плотно держащейся ржавчине. Возможно применение по стеклопластику и керамике с целью повышения адгезионных характеристик финишных покрытий. Обеспечивает адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость, атмосферостойкость системы лакокрасочного покрытия. Легко наносится, перекрывается со всеми основными типами ЛКМ. Увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия.

**Способ применения:** наносить на сухую, очищенную от пыли, масел и других загрязнений поверхность. Наносить ЛКМ после полного высыхания обработанной поверхности! Время высыхания при влажности воздуха 60-80% и температуре +20°C не менее 40 мин, при +5°C до 10 ч. Можно проводить сушку и при более высокой температуре, например 130°C, около 3 мин. Нанесение финишного лакокрасочного покрытия следует проводить не позднее 2-х суток с момента просыхания фосфатирующего состава, избежать попадания воды на металл до окраски. «ФОСФАМИТ» преобразует ржавчину на поверхности металла в прочное покрытие серебристо-черного цвета (состоящее главным образом из фосфатов железа). Перед нанесением поверхностной окраски ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение промывки и механической обработки поверхности, прошедшей процесс фосфатирования.

**Температурный режим нанесения :** от +5°C до +40°C.

**Способ нанесения:** протирка ветошью, кисть, валик, распыление, окунание.

**Расход:** 20-60 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от способа нанесения и формы поверхности. Плотносцепленную ржавчину с толщиной до 150мкм обрабатывать в 2 слоя (после высыхания первого слоя состава нанести второй).

**Меры предосторожности:** при проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

**Хранение:** состав хранить в прочно закрытой таре предохраняя от действия солнечных лучей. Температура хранения от -20 до +40°C. Состав не горюч, невзрывоопасен, при попадании на бетонно- растворные и др. поверхности, содержащие карбонаты, происходит незначительная реакция «гашения», этот процесс не может нанести значимый урон несущей способности материалов, а лишь способен незначительно повредить внешнеэстетический вид. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — 3 года со дня изготовления.

**Технические данные:**

Основа материала	водный раствор ортофосфорной кислоты, ингибиторов коррозии
Плотность фосфатного покрытия г/м <sup>2</sup>	1,28-4,6
Адгезия, балл, не более	1

ТУ 2388-002-81212828-2013

Эксклюзивный производитель  
ЛКМ **необычных цветов**  
для промышленности России  
ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»