

## Эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр"

**Область применения:** Эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" алкидные, алкидно-уретановые (АУ) применяются для антикоррозионной защиты стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, а также при строительстве и ремонте, для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" химостойкая эпоксидная (ЭП), полиуретановая (УР) применяются для защиты металлических, железобетонных строительных конструкций, а также поверхностей различного оборудования от воздействия агрессивных газов, растворов минеральных кислот и щелочей, а также длительного контакта с водой.

**Цвет:** RAL 9023 "Серебристый перламутр".

**Упаковка:** Эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" разливаются в 5 и 20 литровые металлические евроведра.

**Условия применения:** Перед применением эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" следует тщательно перемешать и при необходимости разбавить ацетоном или изопропанолом.

**Подготовка поверхности:** Окрашиваемые эмалью RAL 9023 поверхности должны быть чистыми и сухими. Металлические поверхности очищают от ржавчины и окислы, протравливают составом ФОСФАМИТ, обезжиривают ацетоном или изопропанолом.

**Расход** эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" на однослойное покрытие: в зависимости от основы: 100-300 г/м<sup>2</sup>.

**Время высыхания:** Каждый слой эмали сушат 2 ч при t°С 18-20°С. Эмаль наносят в два тонких слоя.

**Очистка инструмента:** По окончании окрасочных работ инструмент промывают ацетоном или изопропанолом.

**Меры предосторожности:** При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки.

**Условия хранения:** эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр" хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения** эмали RAL 9023 "Серебристый перламутр": 12 месяцев со дня изготовления.

## Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Внешний вид покрытия	однородная полуглянцевая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений
Состав	зависит от марки
Массовая доля нелетучих веществ - %	60-65
Степень перетира, не более, мкм	40
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 сопло 4 мм при температуре (20,0±0.5)°С	60-120
Укрывистость в пересчете на сухую пленку, не более, г/кв.м.	90-120
Прочность пленки при ударе (прибор типа У-1) , см, не менее	40
Адгезия покрытия, баллы, не более	1

ТУ 2388-003-81212828-2013

При хранении у лакокрасочных материалов в течение гарантийного срока в не вскрытой таре может появиться поверхностная подсохшая пленка, выпасть трудно перемешиваемый осадок и повышается вязкость. Все эти проявления не являются и не признаются браковочными.

После вскрытия аккуратно срезать поверхностную пленку по периметру тары шпателем и удалить. Перемешать выпавший осадок при помощи средств малой механизации (растворомешалка, пневмомешалка для перемешивания краски) в течение 3-6 минут, после перемешивания дать лакокрасочному материалу «отстояться» от получаса до 1 часа в зависимости и температуры и вязкости. Измерить вязкость отстоявшегося лакокрасочного материала и довести ее до заявленной, либо до рабочей, добавив разбавитель TDR, ортаксилон, ксилон, Р-5, Р-12 или бутилацетат. Налить в лоток или в стакан распылителя, применив нейлоновый (либо капроновый) фильтроэлемент с ячейкой 100-120 микрон.

Эксклюзивный производитель  
ЛКМ **необычных цветов**  
для промышленности России  
ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»

■ Россия, 117587, Москва  
ул. Варшавское шоссе, 122

■ Тел.: +7(495) 311-50-50  
факс +7(495)311-50-50

■ Почтовый адрес 117186  
ул. Нагорная, 15, корп. 8

■ E-mail: 3115050@mail.ru  
www.color-paints.ru