

«ПОЛИУРОН» - эмаль по металлу противокоррозионная

Назначение

«ПОЛИУРОН» – эмаль с антикоррозионными добавками для защиты наружных поверхностей стационарно установленного оборудования и конструкций из металла, подвергающихся атмосферным воздействиям в условиях тропического, умеренного и холодного климата.

Обеспечивает длительную защиту поверхности от коррозии (до 12 лет), агрессивных сред щелочного и кислого характера и выдерживает статическое воздействие растворов при температуре 20°C: серной кислоты ГОСТ 4204-77 и натра едкого ГОСТ 2263-79, дистиллированной воды ГОСТ 6709-72 в течении 60 суток, по ГОСТ 9.403-80, метод А.

Внешний вид пленки - однородная полуматовая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -60°C до +140°C, хорошо защищает поверхность и придает ей отличный эстетический вид. «ПОЛИУРОН» изготавливается с применением современных технологий из высококачественного сырья.

Способ нанесения

Состав «ПОЛИУРОН» перед нанесением перемешать, наносить на сухую, очищенную от грязи и рыхлой ржавчины поверхность распылителем, кистью или валиком в один-два слоя. При необходимости эмаль до рабочей вязкости разбавить ксилолом или толуолом.

Температурный режим нанесения эмали от: -25 до +40°C. Время высыхания при температуре +20°C – до 2 часов. На поврежденные ржавчиной места рекомендуется обработка поверхности составом ФОСФАМИТ.

Расход

Расход эмали составляет 0,09-0,18 кг на 1 кв.м. на один слой в зависимости от формы и структуры покрываемой поверхности.

Меры предосторожности

При проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Основа материала | суспензия пигментов и наполнителей в растворе хлорсульфированного каучука с добавлением целевых добавок |
| Внешний вид пленки | однородная полуглянцевая поверхность без морщин, оспин и посторонних включений |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 60-65 |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 сопло 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С | 60-120 |
| Степень перетира не более, мкм | 40 |
| Укрывистость в пересчете на сухую пленку, не более, г/кв.м. | 90-120 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0 ± 0,5)°С, ч, не более, ч | 2 |
| Прочность пленки при ударе (прибор типа У-1), не менее, см | 40 |
| Прочность пленки при изгибе, не более, мм | 1 |
| Адгезия, балл, не более | 1 |

ТУ 2388-002-81212828-2013

Хранение

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

При хранении у лакокрасочных материалов в течение гарантийного срока в не вскрытой таре появляется поверхностная подсохшая пленка, выпадает трудно перемешиваемый осадок и повышается вязкость. Все эти проявления не являются и не признаются браковочными. После вскрытия аккуратно срезать поверхностную пленку по периметру тары шпателем и удалить. Перемешать выпавший осадок при помощи средств малой механизации (растворомешалка, пневмомешалка для перемешивания краски) в течение 3-6 минут, после перемешивания дать лакокрасочному материалу «отстояться» от получаса до 1 часа в зависимости и температуры и вязкости. Измерить вязкость отстоявшегося лакокрасочного материала и довести ее до заявленной, либо до рабочей, добавив разбавитель TDR, ортаксилон, ксилон, Р-5, Р-12 или бутилацетат. Налить в лоток или в стакан распылителя, применив нейлоновый (либо капроновый) фильтроэлемент с ячейкой 100-120 микрон.

Эксклюзивный производитель
ЛКМ **необычных цветов**
для промышленности России
ЗАО «АЛЪП ЭМАЛЬ»