

Универсальная двухкомпонентная краска "ЗИМАПРИМ"

- нанесение при отрицательных температурах до минус 25 °С
- нанесение при относительной влажности воздуха до 100 %
- быстрое время высыхания получаемых покрытий (до 4 часов)
- высокая технологичность при проведении антикоррозионных или огнезащитных работ

Назначение: универсальная двухупаковочная антикоррозионная химостойкая грунт-эмаль ЗИМАПРИМ предназначена как самогрунтующееся антикоррозионное покрытие для защиты стальных, бетонных и железобетонных конструкций.

Область применения: образует водостойкое и химостойкое антикоррозионное покрытие, которое выдерживает длительное воздействие воды, минеральных кислот средних и высоких концентраций (серная, соляная, фосфорная, плавиковая). Рекомендуется для антикоррозионной защиты поверхностей технологического оборудования и трубопроводов работающих в контакте с минеральными кислотами, конструкций подвергающихся обливу и обрызгиванию, железобетонных фундаментов и обваловок под оборудование, лотков, полов, лестниц производственных помещений с малой интенсивностью движения (лаборатории, цеха, склады и т.п.).

Условия применения: смешать компоненты двусоставной универсальной краски ЗИМАПРИМ, тщательно перемешать. Краска готова к применению. При необходимости разбавить растворителем (TDR, P-12, ортоксилол) не более 1/5 по объему. Температурный диапазон нанесения краски от -25°С до +35°С.

Подготовка поверхности: обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от загрязнений.

Расход: 0,23 кг/м².

Время высыхания: межслойная сушка в течение 1-2 часов.

Очистка инструмента: по окончании окрасочных работ инструмент промыть растворителем.

Меры предосторожности: тщательно проветрить помещение после окончания работ. Использовать индивидуальные средства защиты, допустим непродолжительный контакт с кожей.

Условия хранения: хранить в плотно закрытой таре, предохранять от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления.

Технологический регламент

Подготовка поверхности металла, нанесения и отверждения защитного изолирующего 2к покрытия «ZIMAPRIM» при отрицательных температурах.

1. Явную ржавчину зачистить механически. Целесообразно провести химическую обработку составом Ортамет. Смыть и обезжирить поверхность металла после обработки. Для смывки рекомендуется растворители TDR, P-12 либо ортоксилол.
2. Непосредственно перед нанесения покрытия рекомендуется смочить поверхность маховой кистью либо с помощью распылителя специализированным растворителем TDR входящим в состав материала. Это необходимо для лучшей адгезии, также для замещения влаги, наледи и изморози с поверхности металла на растворитель. В случае явной наледи, предварительно перед смачиваем растворителем, обдать поверхность факелом из пропановой горелки.
3. Погодные условия такие как снег метель ледяной дождь окажут влияние на внешний вид поверхности. Наилучшей для проведения работ в зимний период будет безветренная солнечная погода с 10 утра до 15 часов дня.
4. Компонент А и компонент Б необходимо смешать порциями, перемешать, выдержать 15-25 минут и отфильтровать через капроновый фильтроэлемент конусного или мешочного типа. Жизнеспособность смеси четыре - шесть часов. Предпочтительно нанесения велпоровым валиком. Допускается безвоздушное нанесение аппаратом высокого давления в 300 бар.
5. При проведении окрасочных работ необходимо иметь толщиномер гребеночного типа. Толщина слоя по мокрому должна составлять 120-150 мкм. Высыхание "на отлип" при -20 °С произойдет не более чем через два – три часа, а первичная полимеризация при температуре -20 °С займёт не более трёх суток. В случае острой необходимости возможно нанесение мокрый по мокрому с интервалом между слоями 3 часа.

Эксклюзивный производитель ЛКМ
необычных цветов
для промышленности России
ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»



ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»

113587, г. Москва, ш. Варшавское д.122, «БЮРО»

тел. (495) 311-50-50, (495) 762-50-50

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Универсальная двухкомпонентная морозостойкая Грунт-эмаль **Зимаприм FD 90** применяется для защиты от коррозии, создает атмосферостойкое покрытие, эксплуатирующееся в условиях промышленной атмосферы зон умеренного и холодного климата, обладающее стойкостью к ультрафиолету. Имеет высокую стойкость к маслам и бензинам, выдерживает длительное воздействие пресной и морской воды (до 70°C), сухих минеральных солей и щелочей, их концентрированных водных растворов, действию смазок, моющих средств. Рекомендуется для антикоррозионной защиты стальных (в том числе оцинкованных), бетонных и железобетонных конструкций, судовых трубопроводов, балластных танков, оборудования систем водоснабжения, водоочистки, пожаротушения, технологических трубопроводов, каркасов градирен, вагонов-минераловозов, хранилищ минеральных удобрений и т.п. Применяется и для эксплуатации в помещениях (объемах) с повышенной влажностью.

Условия применения: грунт-эмаль **Зимаприм FD 90** на основе акрил-каучукового сополимера готова к применению.

Перед применением тщательно перемешать с отвердителем в пропорции согласно комплекту поставки.

При необходимости разбавить разбавителем (разбавитель TDR, P-12, ортоксилол) не более 1/5 по объему.

Температурный диапазон нанесения краски от -25°C до $+25^{\circ}\text{C}$.

ОКРАШИВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ БЕЗ ИЗМОРОЗИ, БЕЗ ИНЕЯ,

БЕЗ РОСЫ И ИСПАРИНЫ. Рекомендуется - АБСОЛЮТНО СУХОЙ! Допускается 100% влажной

| | | | |
|--|--------------|-------------------|-----------|
| Грунт-эмаль Зимаприм FD 90 (в комплекте с отвердителем) | Светло-серая | Масса нетто (кг) | 560 |
| Вид тарного места | Ведро, банки | № партии | 01-03/2 |
| Количество мест | 20 | Дата Изготовления | Март 2016 |

| Наименование показателя | Норма по НТД (первый сорт) | Качественные Показатели партии |
|---|---|-----------------------------------|
| Цвет | Контрольный образец цвета | соответствует |
| Внешний вид | гладкая, однородная без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность; допускается небольшая шагрень | соответствует |
| Блеск плёнки по фотоэлектрическому блескомеру %, не менее | 50 | 77 |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с | 80-120 | 91 |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 62-68 | 66 |
| Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4), % не более | 20 | 17 |
| Степень перетира, мкм, не более | 25 | 18 |
| Укрывистость высушенной плёнки, гр./м.кв, не более | 100 | 100 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более | 0,45 | 0,38 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре $(-8)^{\circ}\text{C}$, ч, не более | 1,5 | 1,2 |
| Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более | 1 | 1 |
| Прочность плёнки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее | 40 | 40 |
| Твердость пленки по маятниковому прибору, усл.ед., не менее | 0,10 | 0,18 |
| Адгезия плёнки, баллы, не более | 1 | 1 |
| Растворитель | TDR, P-12, ортоксилол | |
| Общая толщина покрытия не менее | 75 мкм | |
| Расход | 60-90 г/м ² при нанесении одного слоя толщиной 18-25 мкм | |

| | |
|--------------------|--|
| Свойства покрытия | Покрытие на основе Зимаприма с отвердителем сохраняет свойства в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата в течении 8 лет |
| Область применения | <p>Для самостоятельной защиты и в комплекте с составом Ортамет, прокорродировавших и чистых металлических, бетонных и железобетонных поверхностей и других объектов, к которым предъявляются высокие требования по декоративному виду, скорости высыхания, универсальности применения и длительности эксплуатации в промышленной атмосфере.</p> <p>Рекомендуется для антикоррозионной защиты внутренних и наружных поверхностей судов, балластных танков, оборудования систем водоснабжения, водоочистки, пожаротушения, технологических трубопроводов, каркасов градирен, вагонов-минераловозов, хранилищ минеральных удобрений и т.п. Применяется для эксплуатации в помещениях (объемах) с повышенной влажностью (например, в неотапливаемых и невентилируемых помещениях, трюмах, тоннелях, шахтах, цехах и т.п.).</p> <p>Возможность нанесения при температуре окружающего воздуха от -25°C до +35°C и высокой относительной влажности воздуха</p> <p>Высокая стойкость покрытия к УФ-излучению</p> <p>Быстрое время межслойного высыхания – менее 1 часа</p> <p>Эксплуатация в диапазоне температур от -50°C до +50°C</p> <p>Срок службы покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного или холодного климата составляет 20 лет (испытания по ГОСТ 9.401, метод 6).</p> <p>Проведены испытания по ИСО 12944-6 для категории коррозионной активности С4 («высокая») с подтверждением срока службы «высокий» (более 15 лет) и для категории С5-М («очень высокая, морская») с подтверждением срока службы «средний» – до 15 лет.</p> |

Заключение: соответствует **ТУ 2388-002-81212828-2013**

Образует класс покрытия II по гост 9.032-74

Применяется для категории коррозионной активности С4

СНИИП 2.03.11-85

Климатические испытания – категория С5-М до 15 лет

Руководитель ОТК

Верно

Дата

Архипов А.А.





**Закрытое акционерное общество
«АЛЬП ЭМАЛЬ»**

Р/с 40702810338160100823

к/с 3010181040000000225 в ОАО «Сбербанк России», г. Москва

БИК 044525225, ИНН 7727162744, КПП 772701001

117186, г. Москва, ул. Нагорная, д. 15, корп. 8 «ТАРП «Котловка»

телефон/факс 8 (495) 311-50-50

№ _____
на № _____ от _____

ОПИСАНИЕ

Рекомендуемая система покрытия для плавучей насосной станции. В связи с тем, что поверхность сильно загрязнена и замаслена, провести комплекс работ по очистке от загрязнения и масла с помощью средств малой механизации, пескоструйных аппаратов. По факту очистки поверхности провести финишное обезжиривание изопропанолом либо ацетоном. Перед нанесением лакокрасочных материалов провести травление составом «Ортамет».

- нанести слой грунта «Хроматрон», либо «Праймерон» желательно с помощью велюрового валика;
- выждав 3-8 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха, нанести первый слой грунт-эмали «Зимаприм» с помощью велюрового валика;
- выждав 3-5 часов, нанести второй слой грунт-эмали «Зимаприм»;
- проверить толщиномером слой лакокрасочного покрытия.

Слой ЛКМ должен быть более 200 микрон по сухому. В случае недостаточной толщины покрытия нанести еще дополнительный слой или два слоя.

Получившееся покрытие будет иметь высокую масло, бензо- и химостойкость к растворам солей, щелочным моющим растворам, кислотам и маслам.

Срок службы получившегося покрытия в условиях ХЛ и УХЛ составит 30 лет. Испытания по ГОСТ 9.4.01, метод 6.

Не следует забывать, что на срок службы повлияет экстремальные механические воздействия, разрушающие слой ЛКМ, а также интенсивное ультрафиолетовое излучение.

Ген. директор


Архипов А.А.
2016
