

Защитное покрытие - изоляционная полимерная двухкомпонентная система TDR-95

Описание продукта

Защитное полиуретановое покрытие TDR-95 для наружной защиты металлических и бетонных поверхностей представляет собой двухкомпонентную систему на основе изоцианатного предполимера, полиэфиров, полиаминов, пигментов и технологических целевых добавок. Система TDR-95 соответствует требованиям ОАО «Газпром», ОАО «Транснефть», ОАО «Роснефть».

Высокая антикоррозионная стойкость достигается достаточной толщиной покрытия, что полностью исключает проникновение к поверхности металла влаги и воздуха, а высокая эластичность и адгезия компенсирует остаточное проявление коррозии и температурные расширения/сжатия.

Назначение

Система TDR-95 предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлических и бетонных конструкций объектов нефтегазового комплекса, топливно-энергетического комплекса, транспорта, строительства и инфраструктуры, подвергающихся воздействию широкого ряда агрессивных сред в условиях умеренного, холодного и морского климатов.

Толстослойное покрытие TDR-95 в 1-2 мм создает эффект окраски поверхности порошковой эмалью.

Преимущества

- высокие защитные и декоративные свойства;
- повышенная атмосферостойкость;
- надежная адгезия;
- сочетание твердости и эластичности;
- экстраизносостойкость;
- простота нанесения.

Данные о материале

Тип	Двухкомпонентный материал
Основа	Полиуретан
Сухой остаток, %, не менее	90
Условная вязкость при температуре $+(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	70-150
Соотношение смешивания (по объему)	85:15
Жизнеспособность после смешения, ч	2
Укрывистость, $\text{г}/\text{м}^2$	90
Толщина покрытия, мм	1-2
Время отверждения при температуре $+20^{\circ}\text{C}$, до степени 3, ч	2
Время набора заявленной твердости при температуре $+20^{\circ}\text{C}$, суток	7
Температурный интервал эксплуатации, $^{\circ}\text{C}$	-60...+200
Цвет	Все цвета RAL

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Внешний вид покрытия	Равномерная толщина, однородный цвет, гладкая поверхность
Адгезия покрытия к стали, МПа	10
Адгезия покрытия к бетону, МПа	1,5
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1А, см, не менее	50
Прочность при разрыве, МПа, не менее	20
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Расход теоретический расход на однослойное покрытие	$1,02 \text{ кг}/\text{м}^2$
Твердость по Шору А, ед. твердости	90-98

ТУ 2388-003-81212828-2013

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность должна быть сухой, очищенной от любых загрязнений, на поверхности изделий не должно быть дефектов (вмятин, раковин, задиров, трещин), поверхность не должна иметь острых выступов, заусенец, капель металлов, шлаков, окалины. Температура поверхности при выполнении работ по очистке и нанесению покрытия должна быть не менее $+5^{\circ}\text{C}$, относительная влажность воздуха не должна превышать 60%.

Нанесение покрытия

Температура воздуха при нанесении должна быть не менее $+10^{\circ}\text{C}$ и не более $+45^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность воздуха не должна превышать 60%. Недопустимо нанесение во время атмосферных осадков (дождя, снега). Компоненты системы смешивают за 5-10 минут до начала применения. Систему TDR-95 наносят кистью или валиком, либо методом безвоздушного распыления.

Упаковка и хранение

Система TDR-95 поставляется комплектно (полуфабрикат и отвердитель) в соотношении по массе: полуфабрикат эмали — 100; отвердитель — 11.

Отвердитель транспортируют и хранят при температуре от +5 до +40°C. Полуфабрикат — от - 40 до + 40°C.

Здоровье и безопасность

Использовать в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения либо на открытом воздухе.

Применять стандартные средства индивидуальной защиты: спецодежда, спецобувь, защитные очки, резиновые перчатки, респиратор.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения компонентов эмали составляет 12 месяцев со дня изготовления.

Срок службы системы защитных покрытий на основе полиуретановой системы TDR-95 (1-2 мм) составляет не менее 15 лет (в соответствии с ГОСТ 9.401-91, ISO 12944).

При хранении у лакокрасочных материалов в течение гарантийного срока в невскрытой таре появляется поверхностная подсохшая пленка, выпадает трудно перемешиваемый осадок и повышается вязкость. Все эти проявления не являются и не признаются браковочными.

После вскрытия аккуратно срезать поверхностную пленку по периметру тары шпателем и удалить. Перемешать выпавший осадок при помощи средств малой механизации (растворомешалка, пневмомешалка для перемешивания краски) в течение 3-6 минут, после перемешивания дать лакокрасочному материалу «отстояться» от получаса до 1 часа в зависимости и температуры и вязкости. Измерить вязкость отстоявшегося лакокрасочного материала и довести ее до заявленной, либо до рабочей, добавив разбавитель TDR, ортаксилол, ксилол, Р-5, Р-12 или бутилацетат. Налить в лоток или в стакан распылителя, применив нейлоновый (либо капроновый) фильтроэлемент с ячейкой 100-120 микрон.

Эксклюзивный производитель
ЛКМ **необычных цветов**
для промышленности России
ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»