

**«ОРТАМЕТ» — фосфатирующий состав по металлу**  
**Антикоррозионный преобразователь ржавчины**

- проведение работ при температурах до  $-25^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 100%
- простота и удобство нанесения, совместимость со всеми основными типами ЛКМ
- холодное фосфатирование, преобразователь ржавчины

**Назначение:** «ОРТАМЕТ» – фосфатирующий модификатор ржавчины для обработки стальных, чугунных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей перед нанесением ЛКМ. Представляет собой раствор ортофосфорной кислоты, ингибиторов коррозии и специальных целевых добавок. Особенностью данного модификатора является возможность проведения работ при отрицательных температурах окружающей среды до  $-25^{\circ}\text{C}$ . Состав «ОРТАМЕТ» предназначен для защиты металлических изделий (углеродистых и низкоуглеродистых сталей, чугуна) от коррозии путем преобразования ржавчины в защитную фосфатную пленку (холодное фосфатирование), образуя химически связанный слой нерастворимых фосфорнокислых солей железа, цинка и марганца.

**Применение:** Состав «ОРТАМЕТ» используется в комплексе с ЛКМ для получения долговременной антикоррозионной защиты поверхностей строительных металлоконструкций, ангаров и кровель, труб, водопроводов, нефтегазопроводов, мостов и гидросооружений, эстакад и платформ, строительных транспортных средств, железнодорожного и автомобильного транспорта, сельскохозяйственной техники и других металлоизделий, эксплуатируемых в условиях агрессивной промышленной атмосферы умеренного, тропического и холодного климатов. Может применяться как при первичной окраске (в том числе для обработки сварных швов и окалины), так и по плотно держащейся ржавчине. Возможно применение по стеклопластику и керамике с целью повышения адгезионных характеристик финишных покрытий. Обеспечивает адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость, атмосферостойкость системы лакокрасочного покрытия. Легко наносится, перекрывается со всеми основными типами ЛКМ. Увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия.

**Способ применения:** наносить на сухую, очищенную от пыли, масел и других загрязнений поверхность. Нанесение ЛКМ возможно после полного высыхания обработанной поверхности. Время высыхания при влажности воздуха 60-100 % и температуре до  $-25^{\circ}\text{C}$  до 4 ч. Нанесение ЛКМ следует проводить не позднее 2-х суток с момента высыхания фосфатирующего состава. «ОРТАМЕТ» преобразует ржавчину на поверхности металла в прочное покрытие серебристо-черного цвета (состоящее главным образом из фосфатов железа). Перед нанесением ЛКМ запрещается проведение промывки и механической обработки поверхности, прошедшей процесс фосфатирования.

**Температурный режим нанесения :** от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .

**Способ нанесения:** протирка ветошью, кисть, валик, распыление, окунание.

**Расход:** 20-60 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от способа нанесения и формы поверхности. Плотносцепленную ржавчину с толщиной до 150 мкм обрабатывать в 2 слоя (после высыхания первого слоя состава нанести второй).

**Меры предосторожности:** при проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

**Хранение:** состав хранить в прочно закрытой таре предохраняя от действия прямых солнечных лучей. Состав не горюч, невзрывоопасен. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — 3 года со дня изготовления.

**Технические данные:**

Основа материала	раствор ортофосфорной кислоты, спирт, ингибиторы коррозии
Плотность фосфатного покрытия г/м <sup>2</sup>	1,28-4,6
Адгезия, балл, не более	1

ТУ 2388-002-81212828-2013

Эксклюзивный производитель  
 ЛКМ **необычных цветов**  
 для промышленности России  
 ЗАО «АЛЬП ЭМАЛЬ»