

## Двухкомпонентный полиуретановый глянцевый лак STD-100 finish

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентный, высокоглянцевый полиуретановый лак с отвердителем на основе алифатического изоцианата.
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Применяется в качестве покрывного слоя в полиуретановых системах. Применяется также для лакировки стальных, медных, латунных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкую, легкоочищаемую л/к пленку с хорошей блескоустойчивостью, которая не мелеет со временем.  STD-100 применим для окраски поверхностей внутри судов.
----------------	---

Цвета	Прозрачный
Степень блеска	Высокоглянцевый

Расход	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th> <th rowspan="2">Теоретический расход</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 мкм</td> <td>95 мкм</td> <td>10,7 кв.м/л</td> </tr> </tbody> </table>	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход							
сухой	мокрой								
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л							

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	STD
Соотношения смешивания	Лак - 3 части по объему Отвердитель - 1 часть по объему

Способ нанесения Традиционное или безвоздушное распыление, кистью

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 2 часа (+23°C) вязкость 25 сек.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 4 часа (+23°C) вязкость 16 сек.

Время высыхания	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Толщина сухой пленки 40 мкм</th> <th>+5°C</th> <th>+10°C</th> <th>+23°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли, спустя</td> <td>40 мин</td> <td>30 мин</td> <td>20 мин</td> <td>10 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя</td> <td>12 ч</td> <td>8 ч</td> <td>4 ч</td> <td>2ч</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка без шлифовки</td> <td>4 ч – 10 суток</td> <td>2 ч – 6 суток</td> <td>½ ч – 72 ч</td> <td>15 мин – 36 ч</td> </tr> </tbody> </table>	Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	40 мин	30 мин	20 мин	10 мин	На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2ч	Межслойная выдержка без шлифовки	4 ч – 10 суток	2 ч – 6 суток	½ ч – 72 ч	15 мин – 36 ч
Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C																	
От пыли, спустя	40 мин	30 мин	20 мин	10 мин																	
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2ч																	
Межслойная выдержка без шлифовки	4 ч – 10 суток	2 ч – 6 суток	½ ч – 72 ч	15 мин – 36 ч																	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 48±2% по весу

Плотность 1.0 кг/литр (готовой к применению смеси)

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении лака температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и лака не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: с поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке.
Разбавление	Растворитель STD.
Лакирование	<p>Традиционным или безвоздушным распылением, или кистью. В зависимости от температуры лака, отвердителя и растворителя и метода нанесения лак разбавлять на 15-30% до рабочей вязкости 14-18 сек. С целью достижения оптимального результата перемешивание компонентов и регулирование вязкости произвести непосредственно перед нанесением. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить лак в два тонких слоя способом "мокрый по мокрому". Благодаря методу "мокрый по мокрому", лак образует ровную плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 2-15 мин., а затем нанести покрывающий слой. Материал лучше подходит для традиционного распыления. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,009"-0,011"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При нанесении лака на поверхность, окрашенную ранее полиуретановыми красками, например, серии TDR, лучший результат достигается распылением лака на полувывсохшую, но еще не отвержденную поверхность краски (через 10-30 мин. после нанесения).</p> <p>При нанесении кистью лак разбавить по необходимости.</p> <p>STD-100 можно также наносить на чистую, сухую металлическую поверхность, желательна в два слоя.</p>
Грунтование	Серия TDR.
Лакирование поверхности	STD-100.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением лак и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать лак с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер. Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель STD.
Предельная величина EU VOC	Содержание Летучих Органических Соединений готовой к применению смеси составляет 510 г/л. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 600 г/л.

---